



Produktinformation

CHC eco

Schärfmaschine für Brust- und Rückenschliff
von HW-Kreissägeblättern

CHC eco

Wirtschaftlich schärfen hat einen Namen: CHC eco

Schärfmaschinen der CHC-Baureihe sind weltweit seit Jahren Erfolgsmodelle für hohe Präzision an der Schneide. Als eco-Ausführung bietet sie ein besonders günstiges Preis-Leistungs-Verhältnis.

Das Maschinenkonzept zum Schärfen von HW-Kreissägeblättern bis 810 mm Durchmesser bei kurzen Schleifzeiten. Mit automatischer Schrägschliffsteuerung für Sägeblätter zum Schneiden von Holz und Kunststoffen, von Stahl und NE-Metallen. Durch den Drehrichtungswechsel der Schleifscheibe wird die Qualität der Schneiden verbessert. Eine Maschine mit kurzen Takt- und Nebenzeiten.

Die VOLLMER PMC-Multiprozessorsteuerung bietet alle Voraussetzungen für hohe Qualität bei unterschiedlichen Zahnformen. Das Bedienpult ist die Zentrale zum leichten Programmieren und Abrufen der wesentlichen Funktionen. Die LCD-Anzeige mit Bedienerführung im Klartext informiert auch über den Betriebszustand. Hinweise zur schnellen Behebung von möglichen Störungen gibt ein Diagnoseprogramm.

Vielseitig in den Einsatzmöglichkeiten



Die Sägeblattaufnahme mit Magnetspannflansch zur genauen Zentrierung des Sägeblatts



Rückenschliff



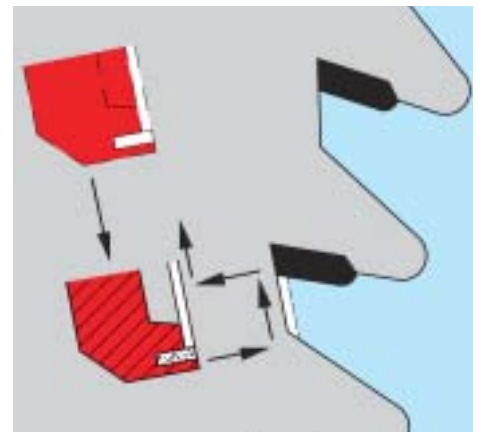
Brustschliff



Stabile Blattklemmung mit weitem Öffnungsweg als Option

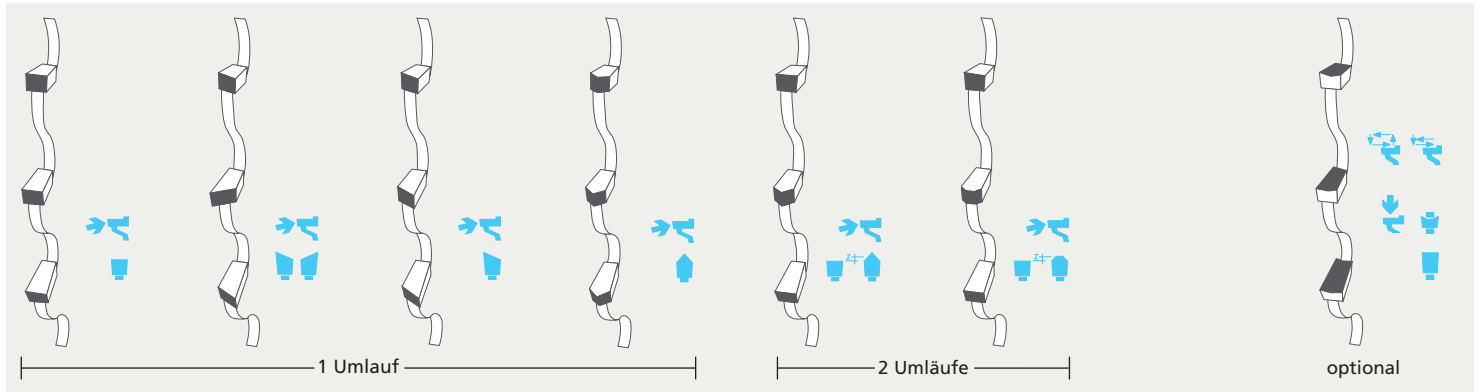


Hohlbrustschleifeinrichtung als Option



Programm zum Freischleifen des Blattkörpers

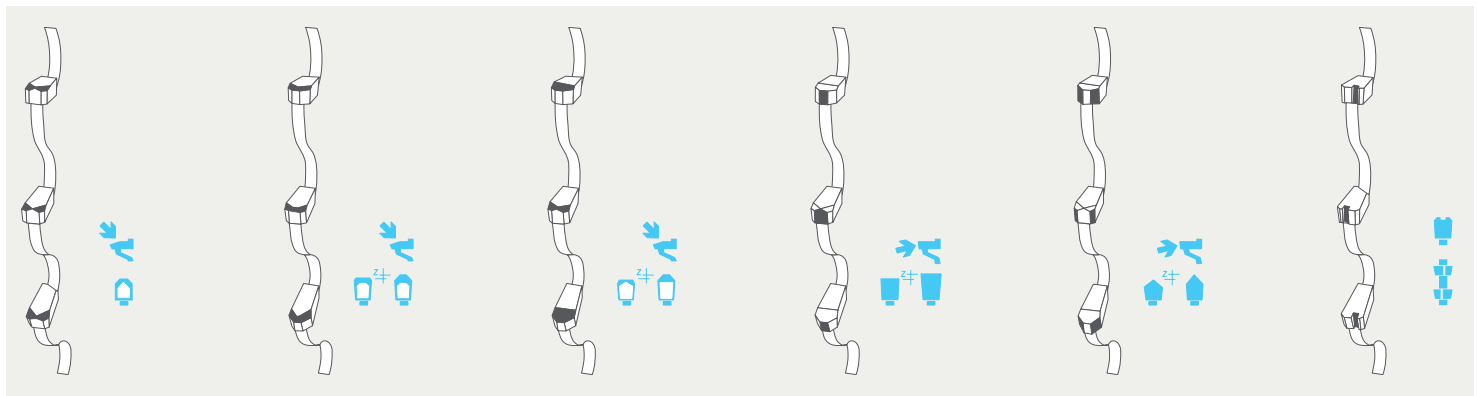
Präzision bei vielen unterschiedlichen Zahnformen



Weitere Funktionen: Schärfen neu eingelöteter HW-Zähne und Überbrücken einzelner ausgebrochener Zähne

Das Nachschärfen von Sägeblättern zum Schneiden von Metall

Auch die Zahngeometrien bei Sägeblättern zum Schneiden von Stahl können mit der CHC eco an Span- oder Freifläche geschliffen werden.



Für Zahnformen mit negativem Spanwinkel bis 20°



Schleifen der beidseitigen Fasen des Vor- und Nachschneiders bei HSS-Sägeblättern



Option: Schleifen einer Spanteilernut bei HW- oder HSS-Sägeblättern



Option: Schleifen einer Spanteilernut bei kleinen Zahnteilungen ab 7 mm

CHC eco

Die technischen Daten auf einen Blick:

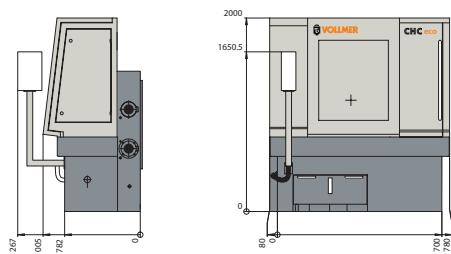
• Kreissägen	
Außendurchmesser	von 80 bis 810 mm
Bohrungsdurchmesser	ab 10 mm
Blattdicke	bis 5 mm
Zahnteilung	von 7 bis 100 mm
Spanwinkel	von -20° bis +40°
Freiwinkel	von 6° bis 45°
• Schrägsliff	
Zahnrücken	bis 45°
Zahnbrust	bis 15°
Zahnhöhendifferenz	bis 2 mm
• Schleifweg	bis 20 mm
• Schleifgeschwindigkeit	
stufenlos	von 0,5 bis 6 mm/s
Arbeitsgeschwindigkeit	bis 20 Zähne/min
• Schleifscheibe	
Außendurchmesser	125 mm
Bohrungsdurchmesser	32 mm
Umfangsgeschwindigkeit	27 m/s
• Förderleistung Kühlmittelpumpe	50 l/min
Inhalt Kühlmittelbehälter	ca. 85 l
• Anschlusswert	ca. 3,0 kVA/2,5 kW
• Gewicht (mit Verkleidung)	ca. 930 kg

Die CHC eco Vorteile:

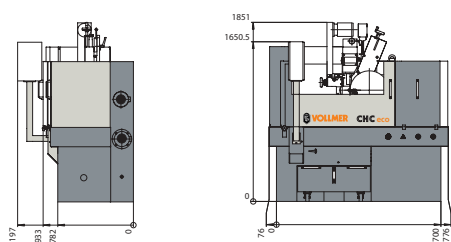
- Kurze Schleifzeiten, reduzierte Nebenzeiten, hervorragende Schleifergebnisse.
- Leicht zu bedienen (am Bedienpult werden alle wesentlichen Funktionen eingestellt und abgerufen).
- Umfangreiche Software integriert.
- Viele Zahnformen können in einem Umlauf an Brust oder Rücken geschliffen werden.
- Einfaches Be- und Entladen der Maschine
- Vielseitig einsetzbar, auch zum Schleifen der Hohlbrust und Freischleifen des Blattkörpers.

Abmessungen

Mit Vollverkleidung



Ohne Vollverkleidung



Die CHC eco steht für bestimmte Märkte auch ohne Vollverkleidung mit Spritzschutz zur Verfügung. Die technischen Parameter entsprechen denen der vollverkleideten Version.