VOLLMER

KREISSÄGE

Flexible Schärfmaschine für hartmetallbestückte Kreissägeblätter bis 840 oder 1.300 mm Ø

CHC 840 und CHC 1300

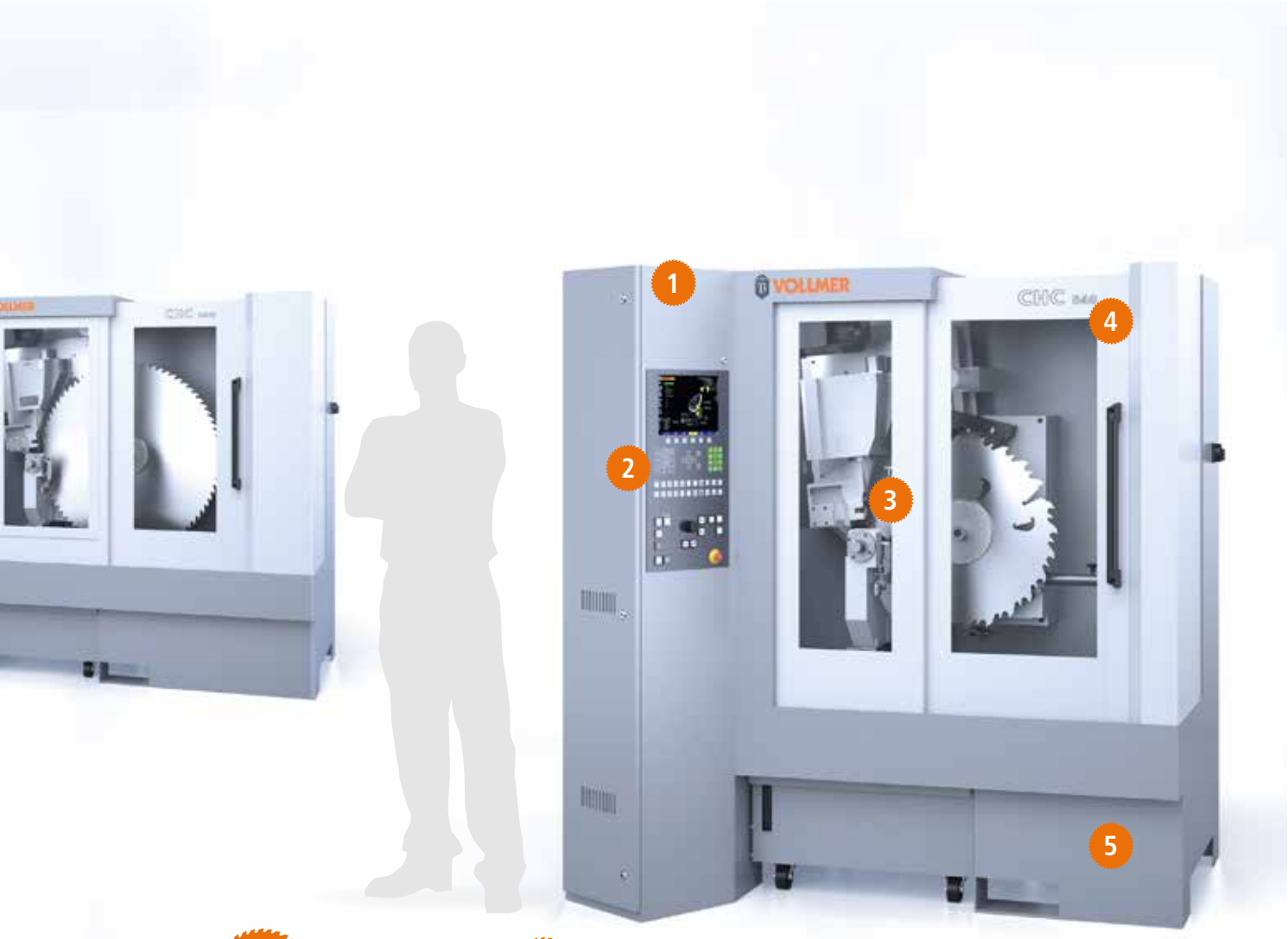
DIE FLEXIBILITÄT EINER NEUEN GENERATION

EIN WERKSTÜCKDURCHMESSER BIS 840 ODER 1.300 MM. 4 CNC-GESTEUERTE ACHSEN FÜR EXAKTES SCHLEIFEN NAHEZU ALLER ZAHNGEOMETRIEN IN EINEM UMLAUF. EINE BEDIENERFREUNDLICHE STEUERUNG MIT NEUEM MULTIFUNKTIONSHANDRAD. UND EIN CLEVERES MASCHINENKONZEPT FÜR DEN EFFIZIENTEN EINSATZ BEI ALUMINIUM-, KUNSTSTOFF- UND VIELFÄLTIGEN HOLZ-ANWENDUNGEN.

ERGEBNIS: PRÄZISION UND PRODUKTIVITÄT IN KOMBINATION MIT EINEM HOHEN MASS AN FLEXIBILITÄT FÜR DIE BEARBEITUNG VON HARTMETALLBESTÜCKTEN KREISSÄGEBLÄTTERN.

CHC 840 und CHC 1300
MEHR EFFIZIENZ. MEHR MÖGLICHKEITEN.

GROSSE LEISTUNG – KOMPAKTER INVEST: **CHC 840 und CHC 1300**



Maschine für zwei unterschiedliche Durchmesserbereiche erhältlich: 80–840 mm oder 80–1.300 mm

//// 1 KOMPAKTES DESIGN

Platzsparende Bauweise und optimale Zugänglichkeit für die Bediener

//// 2 INNOVATIVES BEDIENPULT

Mit 10 Zoll LCD-Farbdisplay und Multifunktions-Handrad für schnelle und sichere Bedienung

//// 3 GROSSES SICHTFENSTER

Innenliegende, zweiteilige Bedientür für perfekte Einsicht an die Schleifstelle

//// 4 SERIENMÄSSIGE VOLLVERKLEIDUNG

Für den effektiven Arbeits-, Lärm- und Emissionsschutz sowie einen repräsentativen Auftritt

//// 5 SOLIDE KONSTRUKTION

Stabiler Maschinenaufbau für den erschütterungsfreien Betrieb mit hoher Ergebnisqualität

/// DAS MASCHINENKONZEPT

Die CHC-Reihe ist optimal gerüstet für das Schärfen von hartmetallbestückten Kreissägeblättern. Multitalente, die keine Wünsche offenlassen – aber jede Menge Möglichkeiten.

/// 4 CNC-gesteuerte Achsen für die komplette Bearbeitung aller gängigen Zahngeometrien in nur einem Umlauf – auch für Sägen mit Achswinkel und Gruppenverzahnung

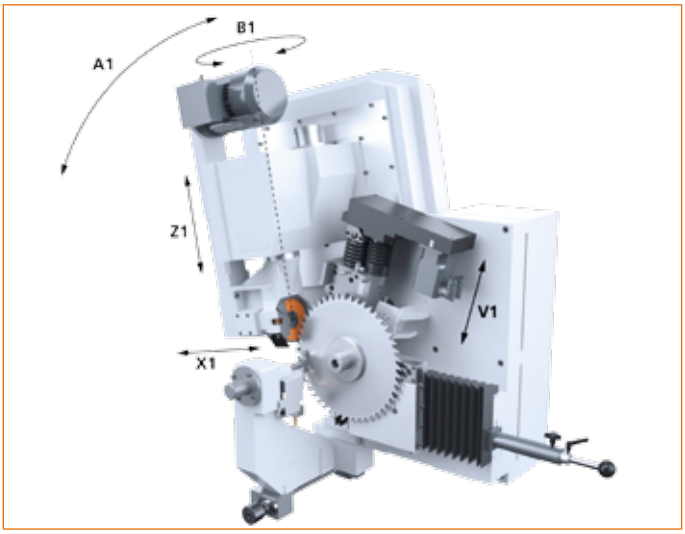
/// Oszillationsschleifen serienmäßig – für hohe Abträge in nur einem Umlauf z.B. bei Bearbeitung von Reparaturzähnen

/// Motorisierte Span-Freiwinkelverstellung für schnelle Umstellung von Span- auf Freifläche

/// Optimale Bewegungskoordination für kurze Schleif- und reduzierte Nebenzeiten

/// Konsequent hydraulikfrei – sehr wartungsarm

/// Automatische Zentralschmierung für verringerten Wartungsaufwand in der Grundausstattung enthalten



//// **HÖCHSTE FLEXIBILITÄT**
dank 4 CNC-gesteuerten Achsen (B1, Z1, X1, V1)

//// **SPANFLÄCHENBEARBEITUNG**

//// **FREIFLÄCHENBEARBEITUNG**

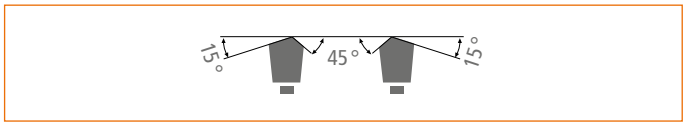
/// DIE ANWENDUNG

Die hohe Variabilität und Funktionalität macht die CHC Reihe zur jeweils ersten Wahl für das werkstattorientierte Schärfen von Kreissägeblättern in der Aluminium-, Kunststoff- und speziell der Holzverarbeitung. Flexibel einsetzbar für Schärfdienste, Hersteller von Kleinserien und natürlich Sägewerke. Dank der quer eingebauten Vorschubklinke mit pneumatischer Aushebung sind auch Spanersegmente kein Problem. Auch wenn diese mit oder ohne Verstärkungsring auf die eigens dafür gefertigten Schärfvorrichtungen aufgeschraubt werden, oftmals auch mit Füllstücken um die Lücken im Stammkörper aufzufüllen.

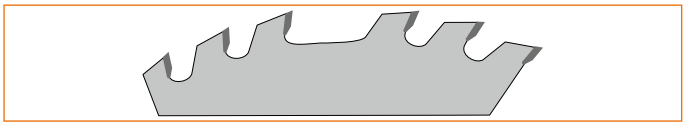
/// Serienmäßig weit öffnende Blattklemmung für Sägen mit Bund oder Verstärkungsring

/// Optionale zweite Vorschubklinke zur Bearbeitung von Zahnteilungen bis 180 mm

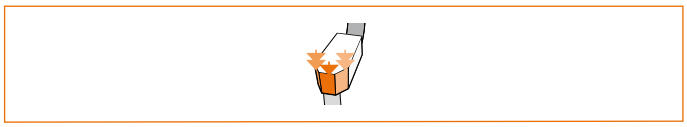
/// Optionales Hohlbrustschleifgerät für die Bearbeitung von Hohlbrustsägen



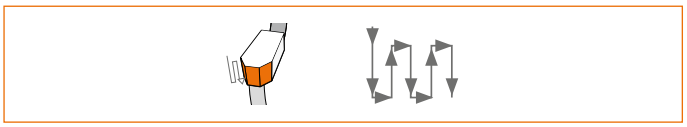
//// **SCHRÄGSCHLIFFWINKEL**
sind individuell wählbar



//// **GRUPPENVERZAHNUNGEN**
sind bearbeitbar



//// **SCHLEIFGESCHWINDIGKEIT**
für die verschiedenen Flächen stufenlos einstellbar



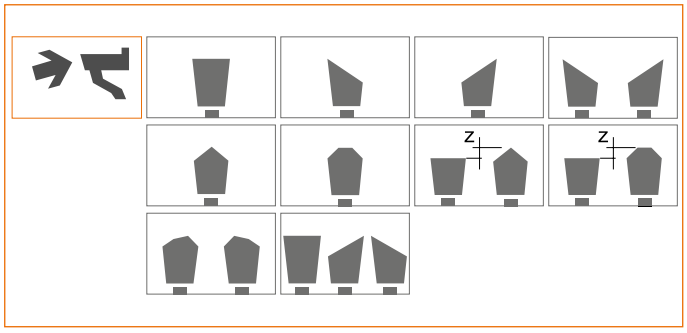
//// **OSZILLATIONSSCHLEIFVERFAHREN**
für hervorragende Oberflächengüten auch bei hohen Abtragsleistungen

//// **FREIFLÄCHENBEARBEITUNG**
an Spanersegment aus der Sägewerksindustrie

//// **SPANFLÄCHE** // ZAHNFORMBEISPIELE

//// **MEHRFLÄCHENPROGRAMM**
optional

//// **HOHLBRUSTBEARBEITUNG**
für beste Ergebnisse in der Möbelfertigung



//// **FREIFLÄCHE** // ZAHNFORMBEISPIELE

/// DAS BEDIENKONZEPT

Das moderne Bedienkonzept mit dem neuen Multifunktions-Handrad gestaltet die Arbeit deutlich einfacher und schneller. Die Anwahl und das Verfahren der Achsen erfolgen nur noch über ein Modul – sehr hilfreich, um eine mögliche Fehlbedienung zu vermeiden. Zusätzlich dient das Handrad als Potentiometer, um im Automatikbetrieb Geschwindigkeitsanpassungen durchführen zu können.

/// Optimierte Bearbeitungszeiten und Oberflächengüten durch variable Eingabe der Schleifgeschwindigkeiten der verschiedenen Flächen

/// Keine Eingabe der Zahnteilung erforderlich dank der Sensorik der Vorschubklinke

/// Automatische Einstellung der Span- und Freiwinkel durch digitale Erfassung vermeidet Einstellfehler

VOLLMER BEDIENPHILOSOPHIE – sorgt für höchsten Anwendungskomfort

//// 1 **PRÄGNANTE VOLLMER SYMBOLE**
erleichtern die intuitive Programmierung

//// 2 **SPEICHERUNG**
von bis zu 4.000 Programmen möglich

//// 3 **WINDOWS-BASIERTE OBERFLÄCHE**
mit 10 Zoll LCD-Farbdisplay und grafischer Nutzerführung

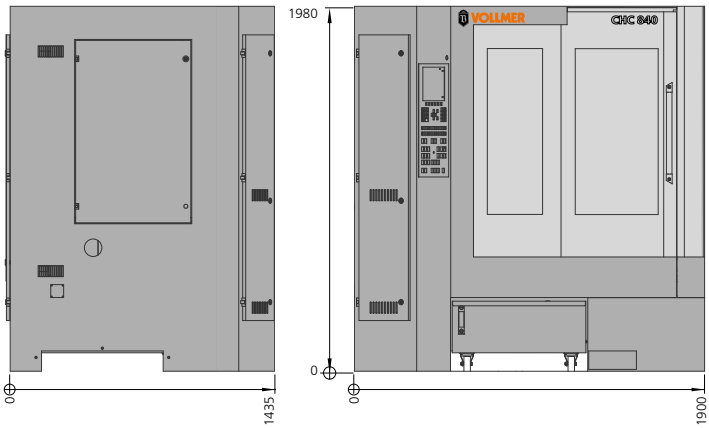
//// 4 **EINFACHES EINRICHTEN**
durch innovatives Multifunktions-Handrad

/// DIE TECHNISCHEN DATEN

Kreissägen	CHC 840	CHC 1300	
Außendurchmesser	80–840	80–1.300	mm
Bohrungsdurchmesser	ab 10	ab 10	mm
Stammblattdicke	≤ 8	≤ 8	mm
Zahnteilung	≤ 100 (≤ 180*)	≤ 100 (≤ 180*)	mm
Schnittbreite	bis 12	bis 12	mm
Werkstückgewicht	max. 30	max. 80	kg
Spanwinkel	–10 bis +40	–10 bis +40	°
Spanwinkel Hohlbrust	–10 bis +30*	–10 bis +30*	°
Freiwinkel	+5 bis 45	+5 bis 45	°
Schrägschliff			
an der Freifläche	≤ 45	≤ 45	°
an der positiven Spanfläche	≤ 15	≤ 15	°

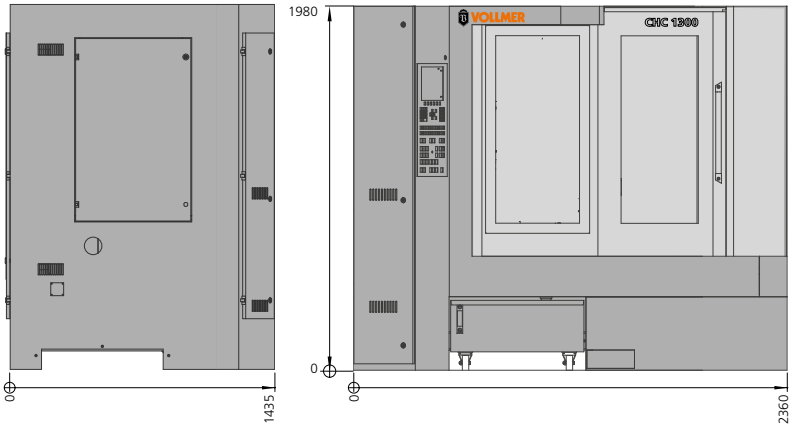
Schleifwege	CHC 840	CHC 1300	
Spanfläche	≤ 20	≤ 20	mm
Freifläche	≤ 24	≤ 24	mm
Hohlbrust	≤ 15	≤ 15	mm
Antriebsleistung Schleifwelle	0,7 (1,1*)	0,7 (1,1*)	kW
Schleifscheiben			
Außendurchmesser	125	125	mm
Bohrungsdurchmesser	32	32	mm
Umfangsgeschwindigkeit	ca. 27 (variabel*)	ca. 27 (variabel*)	m/s
Inhalt Kühlmittelbehälter	ca. 125	ca. 125	l
Anschlusswert (ohne Zusatzeinrichtungen)	ca. 2,2	ca. 2,2	kVA
Gewicht	ca. 1.660	ca. 1.850	kg

*optional



//// MASCHINENABMESSUNGEN

//// MASCHINE FÜR ZWEI DURCHMESSERBEREICHE:
80–840 mm oder 80–1.300 mm erhältlich



Konstruktionsänderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, vorbehalten.
Patente angemeldet.

/// SERVICE NACH MASS

VOLLMER unterstützt Sie mit einem umfassenden Programm an hilfreichen und wirtschaftlichen Dienstleistungen.
Von der kompetenten Beratung über die für Sie optimale Finanzierung bis hin zum vorteilhaften Servicevertrag – mit dem Sie schon heute selbst bestimmen können, welche Servicekosten morgen auf Sie zukommen.

Kurz: Wir tun alles, damit Sie sich voll und ganz auf das Wesentliche konzentrieren können: Ihren Erfolg.

/// Ausführliche Beratung und Projektierung

/// Finanzierung und Versicherung

/// Schulung und Inbetriebnahme

/// Wartung und Service

/// Original-Ersatzteile

/// Upgrade und Software

/// An- und Verkauf von Gebrauchtmaschinen

CHC 840 UND CHC 1300 – IHRE VORTEILE AUF EINEN BLICK:

/// **MEHR PRODUKTIVITÄT**
Optimierte Schleifzeiten, höchste Bearbeitungspräzision, vorbildlicher Bedienkomfort – für das werkstattorientierte Arbeiten
Ihr Plus an Effizienz und Genauigkeit

/// **MEHR WIRTSCHAFTLICHKEIT**
Viel Leistung zu äußerst fairen Konditionen
Überschaubare Investition – hohe Rentabilität

/// **MEHR FLEXIBILITÄT**
4 CNC-Achsen. Alle Zahngeometrien in einem Umlauf bearbeiten
Damit haben Sie noch mehr Möglichkeiten

Mehr über VOLLMER

709/d/500/08/14/DWS

VOLLMER WERKE Maschinenfabrik GmbH
Ehinger Straße 34 // D-88400 Biberach/Riß
Tel. +49 7351 5710 // Fax +49 7351 571130
info@vollmer-group.com
www.vollmer-group.com